



## Menus enfants

MAISON  
 depuis **BOURG TRAITEUR** 1990

Semaine N° 23 du 07/06/2021 au 11/06/2021

|                 | LUNDI 07 JUIN          | VEGETARIEN<br>MARDI 8 JUIN | MERCREDI 09 JUIN | JEUDI 10 JUIN              | VENDREDI 11 JUIN                    |
|-----------------|------------------------|----------------------------|------------------|----------------------------|-------------------------------------|
| <b>Entrées</b>  | Macédoine de légumes   | Tzatziki de concombres     |                  | Pommes de terre ciboulette | <br>Menu<br>Salade verte Mozzarella |
| <b>Viandes</b>  | Sauté de porc *<br>VVF | Risotto                    |                  | Dos de lieu MSC moutardé   | Coquillettes bio                    |
| <b>Légumes</b>  | Purée bio              | aux légumes du soleil      |                  | Carottes Vichy bio         | Bolognaise                          |
| <b>Fromages</b> | Yaourt sucré           | Savaron                    |                  | Samos                      | Cantal AOP                          |
| <b>Desserts</b> | Flan nappé caramel     | Pomme bio                  |                  | Gâteau Basque              | Mousse au chocolat                  |

Fromages : sous réserve d'approvisionnement

\* Produit contenant du porc  
 Bœuf : né; élevé et abattu en France

FR  
01.053.0



**C'est la Fête des  
 MEILLEURS  
 AMIS**

2021

